

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2013-97327

(P2013-97327A)

(43) 公開日 平成25年5月20日 (2013.5.20)

(51) Int.Cl.	F 1	テーマコード (参考)
<b>G 0 2 B 23/24 (2006.01)</b>	G O 2 B 23/24 A	2 H 0 4 0
<b>A 6 1 B 1/00 (2006.01)</b>	A 6 1 B 1/00 3 1 O A	4 C 1 6 1

審査請求 未請求 請求項の数 9 O L (全 17 頁)

(21) 出願番号	特願2011-242704 (P2011-242704)	(71) 出願人	000000376
(22) 出願日	平成23年11月4日 (2011.11.4)		オリンパス株式会社
			東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号
		(74) 代理人	100108855
			弁理士 蔵田 昌俊
		(74) 代理人	100159651
			弁理士 高倉 成男
		(74) 代理人	100091351
			弁理士 河野 哲
		(74) 代理人	100088683
			弁理士 中村 誠
		(74) 代理人	100109830
			弁理士 福原 淑弘
		(74) 代理人	100075672
			弁理士 峰 隆司

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 内視鏡の可撓管部と、この可撓管部を有する内視鏡

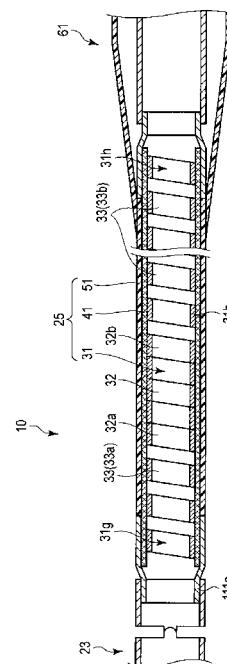
## (57) 【要約】

【課題】直線状態の可撓管部に荷重を加えても可撓管部の撓み量が小さく、撓んだ状態の可撓管部に荷重を加えると可撓管部の撓み量が大きくなる内視鏡の可撓管部と、この可撓管部を有する内視鏡とを提供すること。

【解決手段】内視鏡1の可撓管部25は、螺旋管31を有している。螺旋管31は、初張力が少なくとも一部に付与された密着巻き部32と、密着巻き部32の少なくとも一端に配設されている疎巻き部33とによって形成されている。

【選択図】 図2

図2



**【特許請求の範囲】****【請求項 1】**

螺旋管を有する内視鏡の可撓管部であって、  
前記螺旋管は、  
初張力が少なくとも一部に付与された密着巻き部と、  
前記密着巻き部の少なくとも一端に配設されている疎巻き部と、  
を具備することを特徴とする内視鏡の可撓管部。

**【請求項 2】**

前記密着巻き部と前記疎巻き部は、前記螺旋管の軸方向に沿って交互に配設されていることを特徴とする請求項 1 に記載の内視鏡の可撓管部。

10

**【請求項 3】**

前記密着巻き部と前記疎巻き部の少なくとも一方の巻き数は、軸方向において変化していることを特徴とする請求項 2 に記載の内視鏡の可撓管部。

**【請求項 4】**

前記密着巻き部と前記疎巻き部の少なくとも一方の外径は、前記螺旋管の軸方向において、変化していることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 3 のいずれか 1 つに記載の内視鏡の可撓管部。

**【請求項 5】**

前記疎巻き部は、前記螺旋管の先端と前記螺旋管の基端との少なくとも一端に配設されていることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 4 のいずれか 1 つに記載の内視鏡の可撓管部。

20

**【請求項 6】**

前記初張力の大きさは、前記密着巻き部の軸方向において、変化していることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 5 のいずれか 1 つに記載の内視鏡の可撓管部。

**【請求項 7】**

前記密着巻き部の軸方向における前記密着巻き部の素線の断面形状は、前記密着巻き部の軸方向において変化していることを特徴とする請求項 1 に記載の内視鏡の可撓管部。

**【請求項 8】**

前記密着巻き部の素線は、矩形形状と長円形状と円形状と楕円形状との少なくとも 1 つを有していることを特徴とする請求項 1 に記載の内視鏡の可撓管部。

30

**【請求項 9】**

請求項 1 乃至請求項 8 のいずれか 1 つに記載の内視鏡の可撓管部を有する内視鏡。

**【発明の詳細な説明】****【技術分野】****【0001】**

本発明は、内視鏡の可撓管部と、可撓管部を有する内視鏡とに関する。

**【背景技術】****【0002】**

一般的に内視鏡は、可撓管部を有している。可撓管部は、例えば特許文献 1 に開示されている。この可撓管部は、例えば金属製の螺旋管と、この螺旋管の外側に配設され、螺旋管に積層する網状管と、この網状管の外側に配設され、網状管に積層する外皮とによって構成されている。網状管は螺旋管を覆い、外皮は網状管を覆う。このように可撓管部は、3 層構造を有している。

40

**【0003】**

可撓管部は、可撓性を有しており、このため例えば荷重を受けることで撓む。このとき荷重と撓み量（変形量）とは比例しており、荷重が大きいほど、撓み量は大きくなる。この荷重は、例えば可撓管部が大腸内に挿入されて大腸における S 状結腸のような屈曲部に当接した時に、腸から受ける外圧などを示す。

**【先行技術文献】****【特許文献】**

50

【 0 0 0 4 】

【特許文献 1】特開平 1 1 - 2 8 5 4 6 9 号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【 0 0 0 5 】

前記した可撓管部は例えば大腸内に挿入されて屈曲部を通過する場合、可撓管部は小さな力（荷重）で大きく撓む（曲がる）必要がある。

【 0 0 0 6 】

また可撓管部が S 状結腸を通過した後、その後の可撓管部が挿入されやすくするために、操作者は可撓管部を略直線形状にする必要がある。この後、略直線形状の可撓管部が撓んでしまうと、可撓管部の先端に力が伝わらず、可撓管部の挿入が更に難しくなる。このため可撓管部が一度直線状態になった後、可撓管部は容易に撓まないことが必要である。

【 0 0 0 7 】

このように可撓管部において、これら 2 つの特性を両立することが困難である。つまり可撓管部は、直線状態で大きな荷重が加わっても小さく撓み（撓み量が小さく）、撓んだ状態で小さな荷重が加わっても大きく撓む（撓み量が大い）必要がある。

【 0 0 0 8 】

本発明は、これらの事情に鑑みてなされたものであり、直線状態の可撓管部に荷重を加えても可撓管部の撓み量が小さく、撓んだ状態の可撓管部に荷重を加えると可撓管部の撓み量が大きくなる内視鏡の可撓管部と、この可撓管部を有する内視鏡とを提供することを

【課題を解決するための手段】

【 0 0 0 9 】

本発明は目的を達成するために、螺旋管を有する内視鏡の可撓管部であって、前記螺旋管は、初張力が少なくとも一部に付与された密着巻き部と、前記密着巻き部の少なくとも一端に配設されている疎巻き部と、を具備することを特徴とする内視鏡の可撓管部を提供する。

【 0 0 1 0 】

また本発明は目的を達成するために、前記に記載の内視鏡の可撓管部を有する内視鏡を提供する。

【発明の効果】

【 0 0 1 1 】

本発明によれば、直線状態の可撓管部に荷重を加えても可撓管部の撓み量が小さく、撓んだ状態の可撓管部に荷重を加えると可撓管部の撓み量が大きくなる内視鏡の可撓管部と、この可撓管部を有する内視鏡とを提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【 0 0 1 2 】

【図 1】図 1 は、本発明に係る内視鏡の概略図である。

【図 2】図 2 は、可撓管部の 3 層構造を示す図である。

【図 3 A】図 3 A は、初張力が付与された螺旋管（密着巻き部）を示す図である。

【図 3 B】図 3 B は、初張力の計測方法を示す図である。

【図 3 C】図 3 C は、帯状の薄板素材が螺旋形状に成形されることで形成される一般的な螺旋管を示す図である。

【図 3 D】図 3 D は、図 3 A に示す状態から初張力以上の荷重が加わり密着巻き部が撓んでいる状態を示す図である。

【図 4】図 4 は、密着巻き部と一般的な螺旋管とにおける、荷重と撓み量との関係を示す図である。

【図 5 A】図 5 A は、直線状態における螺旋管の長さ、疎巻き部の長さ、密着巻き部の長さとの関係を示す図である。

【図 5 B】図 5 B は、曲がった状態における螺旋管の長さ、疎巻き部の長さ、密着巻き部

10

20

30

40

50

の長さとの関係を示す図である。

【図 6 A】図 6 A は、密着巻き部と疎巻き部との配列における第 1 の変形例を示す図である。

【図 6 B】図 6 B は、密着巻き部と疎巻き部との配列における第 2 の変形例を示す図である。

【図 6 C】図 6 C は、密着巻き部の巻き数の変化を示す図である。

【図 7 A】図 7 A は、密着巻き部における素線の断面形状の第 1 の変形例を示す図である。

【図 7 B】図 7 B は、密着巻き部における素線の断面形状の第 2 の変形例を示す図である。

【図 7 C】図 7 C は、密着巻き部における素線の断面形状の第 3 の変形例を示す図である。

【発明を実施するための形態】

【0013】

以下、図面を参照して本発明の実施形態について詳細に説明する。

図 1 と図 2 と図 3 A と図 3 B と図 3 C と図 3 D と図 4 と図 5 A と図 5 B とを参照して第 1 の実施形態について説明する。

図 1 に示すように内視鏡 1 は、患者の体腔内等に挿入される細長い挿入部 10 と、挿入部 10 の基端部と連結し、内視鏡 1 を操作する操作部 60 とを有している。

【0014】

挿入部 10 は、挿入部 10 の先端部側から挿入部 10 の基端部側に向かって、先端硬質部 21 と、湾曲部 23 と、可撓管部 25 とを有している。先端硬質部 21 の基端部は湾曲部 23 の先端部と連結し、湾曲部 23 の基端部は可撓管部 25 の先端部と連結している。

【0015】

先端硬質部 21 は、挿入部 10 の先端部であり、硬く、曲がらない。

湾曲部 23 は、後述する湾曲操作部 67 の操作によって、例えば上下左右といった所望の方向に湾曲する。湾曲部 23 が湾曲することにより、先端硬質部 21 の位置と向きとが変わり、観察対象物が観察視野内に捉えられ、照明光が観察対象物に照明される。

可撓管部 25 は、所望な可撓性を有している。よって可撓管部 25 は、外力によって曲がる。可撓管部 25 は、操作部 60 における後述する本体部 61 から延出されている管状部材である。可撓管部 25 の構造については、後述する。

【0016】

操作部 60 は、可撓管部 25 が延出している本体部 61 と、本体部 61 の基端部と連結し、内視鏡 1 を操作する操作者によって把持される把持部 63 と、把持部 63 と接続しているユニバーサルコード 65 とを有している。

【0017】

把持部 63 は、湾曲部 23 を湾曲操作する湾曲操作部 67 を有している。湾曲操作部 67 は、湾曲部 23 を左右に湾曲操作させる左右湾曲操作ノブ 67a と、湾曲部 23 を上下に湾曲操作させる上下湾曲操作ノブ 67b と、湾曲した湾曲部 23 の位置を固定する固定ノブ 67c とを有している。

【0018】

また、把持部 63 は、スイッチ部 69 を有している。スイッチ部 69 は、吸引スイッチ 69a と、送気・送水スイッチ 69b とを有している。スイッチ部 69 は、把持部 63 が操作者に把持された際に、操作者の手によって操作される。吸引スイッチ 69a は、先端硬質部 21 に配設される図示しない吸引開口部から図示しない吸引チャンネルを介して、粘液や流体等を内視鏡 1 が吸引するときに操作される。送気・送水スイッチ 69b は、先端硬質部 21 において図示しない撮像ユニットの観察視野を確保するために図示しない送気・送水チャンネルから流体を送気・送水するときに操作される。流体は、水や気体を含む。

【0019】

10

20

30

40

50

また、把持部 6 3 は、内視鏡撮影用の各種ボタン 7 1 を有している。

【0020】

ユニバーサルコード 6 5 は、図示しないビデオプロセッサや光源装置に接続する接続部 6 5 a を有している。

【0021】

次に図 1 と図 2 とを参照して、可撓管部 2 5 の構造について説明する。

可撓管部 2 5 は、例えば中空形状を有している。詳細には、図 2 に示すように可撓管部 2 5 は、例えば、螺旋管 3 1 と、この螺旋管 3 1 の外側に配設され、螺旋管 3 1 に積層する網状の網状管 4 1 と、この網状管 4 1 の外側に配設され、網状管 4 1 に積層する外皮 5 1 とを有している。網状管 4 1 は螺旋管 3 1 を覆い、外皮 5 1 は網状管 4 1 を覆う。

10

このように可撓管部 2 5 は螺旋管 3 1 と網状管 4 1 と外皮 5 1 とによって構成されており、可撓管部 2 5 はこれらによって 3 層構造を有することとなる。可撓管部 2 5 の直径は、例えば 12 mm となっている。

【0022】

本実施形態の螺旋管 3 1 は、弾性力を有する螺旋状の弾性管部材である。螺旋管 3 1 は、図 2 と図 3 A とに示すように、初張力が付与された密着巻き部 3 2 と、密着巻き部 3 2 の両端に配設されている疎巻き部 3 3 とによって形成されている。螺旋管 3 1 が弾性力を有しているため、密着巻き部 3 2 は例えば密着コイルバネとして構成され、疎巻き部 3 3 は例えば疎巻きコイルバネとして構成されている。密着巻き部 3 2 は例えば密着コイルであり、疎巻き部 3 3 は例えば疎巻きコイルである。

20

【0023】

図 2 と図 3 A とに示すように、密着巻き部 3 2 は、先端部 3 2 a と基端部 3 2 b とを有している。この先端部 3 2 a は一方の疎巻き部 3 3 a と接続しており、この基端部 3 2 b は他方の疎巻き部 3 3 b と接続している。このように密着巻き部 3 2 は、螺旋管 3 1 の軸方向において、疎巻き部 3 3 によって挟持されており、先端部 3 2 a と基端部 3 2 b とにおいて疎巻き部 3 3 と隣接している。よって、本実施形態では、螺旋管 3 1 の軸方向において、螺旋管 3 1 (可撓管部 2 5) の先端部 3 1 g から螺旋管 3 1 (可撓管部 2 5) の基端部 3 1 h に向かって、疎巻き部 3 3 a、密着巻き部 3 2、疎巻き部 3 3 b の順で、螺旋管 3 1 が形成されている。

【0024】

30

密着巻き部 3 2 と疎巻き部 3 3 とは、螺旋状の素線 3 1 b によって形成される螺旋状の線材である。密着巻き部 3 2 と疎巻き部 3 3 とは、1 本の同じ素線 3 1 b によって形成されており、一体である。

【0025】

次に初張力について説明する。

初張力は、無荷重時において、密着巻き部 3 2 の軸方向において密着巻き部 3 2 の素線 3 1 b を互いに密着させる方向に働く力を示す。言い換えると、初張力は、無荷重時において密着巻き部 3 2 に外力がかかっても、密着巻き部 3 2 が撓まずに直線状態を維持する力を示す。よって無荷重時において密着巻き部 3 2 に外力がかかった際、素線 3 1 b 同士は軸方向において初張力によって互いに密着し、密着巻き部 3 2 は初張力によって撓まない。

40

【0026】

このような初張力は、密着巻き部 3 2 が形成される際に、図 3 A に示すように密着巻き部 3 2 の先端部 3 2 a 側と密着巻き部 3 2 の基端部 3 2 b 側とから密着巻き部 3 2 の軸方向に沿って密着巻き部 3 2 の中心に向かって密着巻き部 3 2 に付与される。初張力は、密着巻き部 3 2 の軸方向において、例えば先端部 3 2 a から基端部 3 2 b にまで付与されている。このとき初張力 A は、例えば  $0\text{ N} < A \leq 2.5\text{ N}$  となっている。このような密着巻き部 3 2 の初張力は、例えば素線 3 1 b が螺旋状に巻かれる際の巻き付け方向によって調整することができる。

【0027】

50

初張力が測定されるためには、図 3 B に示すように、フック部 3 5 が密着巻き部 3 2 の基端部 3 2 b に配設される。このフック部 3 5 には、デジタルフォースゲージなどの計測器 3 7 が引っかかる。密着巻き部 3 2 の先端部 3 2 a が固定され、計測器 3 7 はフック部 3 5 を介して密着巻き部 3 2 を密着巻き部 3 2 の軸方向に沿って引っ張る。そして密着巻き部 3 2 が引っ張られ軸方向に伸びた際（素線 3 1 b 同士が離れた際）の荷重を、計測器 3 7 は計測する。この計測された荷重が初張力となる。

【 0 0 2 8 】

なお一般的な螺旋管 1 3 1 は、図 3 C に示すように、例えばステンレス鋼材製の帯状の薄板素材が螺旋形状に成形されることで、略円管状に形成されている。このような螺旋管 1 3 1 は、例えば薄肉金属螺旋管である。

【 0 0 2 9 】

また、螺旋管 1 3 1 の径方向に荷重が加わることで、螺旋管 1 3 1 は撓む。このとき、螺旋管 1 3 1 において、荷重と撓み量（変形量）とは比例しており、荷重が大きいほど、撓み量は大きくなる。なお同じ荷重では、撓み量は、螺旋管 1 3 1 の剛性が小さいほど、大きくなる。言い換えると、図 4 に示すように、同じ荷重では、剛性が小さい螺旋管 1 3 1 a の撓み量は、剛性が大きい螺旋管 1 3 1 b の撓み量よりも大きい。

【 0 0 3 0 】

図 3 D と図 4 とに示すように、密着巻き部 3 2 は、初張力以上の荷重（以下、荷重 A と称する）が加わることで、密着巻き部 3 2 のバネ定数に応じて初めて撓む。この荷重は、例えば可撓管部 2 5 が大腸内に挿入されて大腸における S 状結腸のような屈曲部に当接した時に腸から受ける外圧などを示す。

【 0 0 3 1 】

また本実施形態の密着巻き部 3 2 は、螺旋管 1 3 1 の剛性よりも低いバネ定数を有しており、このバネ定数に応じて撓む。

【 0 0 3 2 】

次に、密着巻き部 3 2 と螺旋管 1 3 1 との撓みについて詳細に説明する。

前記したように、及び図 3 A と図 4 とに示すように、密着巻き部 3 2 は、無荷重時には初張力によって撓まない。また図 3 A と図 4 とに示すように、密着巻き部 3 2 の径方向に初張力以下の荷重（以下、荷重 B と称する）が密着巻き部 3 2 に加わっても、素線 3 1 b 同士が初張力によって密着しているために、密着巻き部 3 2 は撓まない。つまり撓み量は 0 である。このように密着巻き部 3 2 は、無荷重時及び荷重 B において略直線状態を維持する。

【 0 0 3 3 】

また図 3 D と図 4 とに示すように、密着巻き部 3 2 の径方向に荷重 A が密着巻き部 3 2 に加わると、素線 3 1 b 同士は離れ、密着巻き部 3 2 は初めて撓む。つまり撓み量は 0 以上となる。言い換えると、荷重 A が密着巻き部 3 2 に加わらなければ、密着巻き部 3 2 は初張力によって撓まない。

【 0 0 3 4 】

また荷重 A が密着巻き部 3 2 に加わると、図 4 に示すように、密着巻き部 3 2 は螺旋管 1 3 1 の剛性よりも低い密着巻き部 3 2 のバネ定数に比例して撓む。

【 0 0 3 5 】

そして密着巻き部 3 2 は、荷重 A の中の所定の荷重（以下荷重 C 1 , C 2 と称する）以上では、同じ荷重であれば前記した図 3 C に示す螺旋管 1 3 1 よりも大きく撓む。なお荷重 C 2 は、荷重 C 1 よりも大きいものとする。

【 0 0 3 6 】

例えば荷重 C 1 以上の荷重が密着巻き部 3 2 と剛性が大きい螺旋管 1 3 1 b とに加わると、同じ荷重では、密着巻き部 3 2 は、剛性が大きい螺旋管 1 3 1 b よりも大きく撓む。言い換えると、荷重 C 1 以上の荷重が密着巻き部 3 2 と剛性が大きい螺旋管 1 3 1 b とに加わり、密着巻き部 3 2 の撓み量と剛性が大きい螺旋管 1 3 1 b の撓み量とが同じ場合、密着巻き部 3 2 に加わる荷重は、剛性が大きい螺旋管 1 3 1 b に加わる荷重よりも小さく

10

20

30

40

50

なる。

【 0 0 3 7 】

また例えば荷重 C 2 以上の荷重が密着巻き部 3 2 と剛性が小さい螺旋管 1 3 1 a とに加わると、同じ荷重では、密着巻き部 3 2 は、剛性が小さい螺旋管 1 3 1 a よりも大きく撓む。言い換えると、荷重 C 2 以上の荷重が密着巻き部 3 2 と剛性が小さい螺旋管 1 3 1 a とに加わり、密着巻き部 3 2 の撓み量と剛性が小さい螺旋管 1 3 1 a の撓み量とが同じ場合、密着巻き部 3 2 に加わる荷重は、剛性が小さい螺旋管 1 3 1 a に加わる荷重よりも小さくなる。

【 0 0 3 8 】

なお本実施形態では初張力以上荷重 C 2 以下の荷重が密着巻き部 3 2 に加わると、手元側の操作力量が可撓管部 2 5 の先端部側に伝わり、可撓管部 2 5 が体腔内に挿入しやすくなるのに十分な程度に密着巻き部 3 2 は微小に撓む。

10

【 0 0 3 9 】

なお前記において、密着巻き部 3 2 の撓みについて述べたが、この点は、密着巻き部 3 2 を有する可撓管部 2 5 の撓みについても適用される。

【 0 0 4 0 】

密着巻き部 3 2 は、例えば SUS 304 などの金属によって形成されている。密着巻き部 3 2 の素線 3 1 b の断面は、図 2 と図 3 A とに示すように、例えば矩形形状を有している。このとき、素線 3 1 b の四隅は、微小な R を有していることが好適である。密着巻き部 3 2 の直径は例えば 10 mm であり、密着巻き部 3 2 における素線 3 1 b の厚みは例えば 0.3 mm である。また密着巻き部 3 2 の素線 3 1 b の断面において、密着巻き部 3 2 の軸方向における断面の長さは、それぞれ同一となっている。

20

【 0 0 4 1 】

図 2 と図 3 A とに示すように、密着巻き部 3 2 は、螺旋管 3 1 の軸方向において隣り合う素線 3 1 b 同士が前記した初張力によって隙間がなくなるように互いに密着することによって、形成されている。つまり密着巻き部 3 2 において、素線 3 1 b 同士は、螺旋管 3 1 の軸方向において接している。

【 0 0 4 2 】

図 2 に示すように、疎巻き部 3 3 は、螺旋管 3 1 の軸方向において隙間が配設されるように、螺旋管 3 1 の軸方向において素線 3 1 b 同士が互いに離れて配設されることによって、形成されている。つまり疎巻き部 3 3 において、素線 3 1 b 同士は螺旋管 3 1 の軸方向において接していない。

30

【 0 0 4 3 】

図 2 に示すように、疎巻き部 3 3 は、本実施形態では前記したように、螺旋管 3 1 (可撓管部 2 5) の先端を含む先端部 3 1 g と、螺旋管 3 1 (可撓管部 2 5) の基端を含む基端部 3 1 h とに配設されている。先端に配設されている一方の疎巻き部 3 3 a は湾曲部 2 3 と連結し、基端に配設されている他方の疎巻き部 3 3 b は本体部 6 1 と連結している。

【 0 0 4 4 】

ここで図 5 A に示すように、直線状態の螺旋管 3 1 の軸方向において、密着巻き部 3 2 の中心軸の長さを L 1、一方の疎巻き部 3 3 a の中心軸の長さを L 2、他方の疎巻き部 3 3 b の中心軸の長さを L 3 とし、螺旋管 3 1 の中心軸の長さを L 4 とする。

40

このとき、 $L 4 = L 1 + L 2 + L 3 \cdots$ 式 (1) となる。

【 0 0 4 5 】

一般的に外皮 5 1 の中心軸の長さは、外皮 5 1 が直線状態であっても曲がった状態であっても、不変であり、同一である。よって、外皮 5 1 によって覆われている螺旋管 3 1 の中心軸の長さも、螺旋管 3 1 が直線状態であっても曲がった状態であっても、不変であり、同一となる必要がある。

【 0 0 4 6 】

図 5 B に示すように、螺旋管 3 1 が曲がると、密着巻き部 3 2 が直線状態のときに比べて、密着巻き部 3 2 の中心軸上に配設されている素線 3 1 b 同士は離れる。よって、密着

50

巻き部 3 2 の中心軸の長さは、 $T_1$  伸びる。つまり螺旋管 3 1 が曲がっている際、密着巻き部 3 2 の中心軸の長さは、 $L_1 + T_1$  となる。

【0047】

このままだと、螺旋管 3 1 の中心軸の長さは、螺旋管 3 1 が直線状態と曲がった状態において、 $T_1$  によって、異なることとなる。しかし、本実施形態では、疎巻き部 3 3 が配設されている。

【0048】

図 5 B に示すように、螺旋管 3 1 が曲がる際、一方の疎巻き部 3 3 a が直線状態のときに比べて、一方の疎巻き部 3 3 a の中心軸上に配設されている素線 3 1 b 同士は近づく。言い換えると、一方の疎巻き部 3 3 a において、素線 3 1 b 同士の間に配設されている隙間が狭まる。よって、一方の疎巻き部 3 3 a の中心軸の長さは、一方の疎巻き部 3 3 a が直線状態のときに比べて  $T_2$  縮む。つまり螺旋管 3 1 が曲がる際、一方の疎巻き部 3 3 a の中心軸の長さは、 $L_2 - T_2$  となる。

10

【0049】

また図 5 B に示すように、螺旋管 3 1 が曲がる際、他方の疎巻き部 3 3 b が直線状態のときに比べて、他方の疎巻き部 3 3 b の中心軸上に配設されている疎巻き部 3 3 の素線 3 1 b 同士は近づく。言い換えると、他方の疎巻き部 3 3 b において、素線 3 1 b 同士の間に配設されている隙間が狭まる。よって他方の疎巻き部 3 3 b の中心軸の長さは、他方の疎巻き部 3 3 b が直線状態のときに比べて  $T_3$  縮む。つまり螺旋管 3 1 が曲がる際、他方の疎巻き部 3 3 b の中心軸の長さは、 $L_3 - T_3$  となる。

20

【0050】

このとき図 5 B に示すように、曲がっている螺旋管 3 1 の中心軸の長さを  $L_5$  すると、 $L_5 = L_1 + T_1 + L_2 - T_2 + L_3 - T_3 \cdots$  式 (2) となる。

【0051】

ここで、前記したように、螺旋管 3 1 の中心軸の長さは、螺旋管 3 1 が直線状態であっても曲がっている状態であっても、不変であり、同一となる必要がある。

つまり  $L_4 = L_5 \cdots$  式 (3) となる必要がある。

式 (3) に、それぞれ前記した式 (1), (2) を代入すると、

$L_1 + L_2 + L_3 = L_1 + T_1 + L_2 - T_2 + L_3 - T_3$  となり、

$T_1 = T_2 + T_3 \cdots$  式 (4) となる。

30

式 (4) を言い換えると、

密着巻き部 3 2 の伸び量 = 一方の疎巻き部 3 3 a の縮み量 + 他方の疎巻き部 3 3 b の縮み量、となる。

【0052】

このように密着巻き部 3 2 の伸び量は疎巻き部 3 3 の縮み量と等しくなり、密着巻き部 3 2 が伸びた量だけ疎巻き部 3 3 は縮む。つまり疎巻き部 3 3 は、可撓管部 2 5 が曲がる際、螺旋管 3 1 の軸方向における密着巻き部 3 2 の中心軸の伸びに伴う螺旋管 3 1 の中心軸の伸びを、吸収することとなる。言い換えると、疎巻き部 3 3 は、螺旋管 3 1 の中心軸の伸びを相殺することとなる。これにより疎巻き部 3 3 は、密着巻き部 3 2 の特性を維持した状態で、可撓管部 2 5 を滑らかに曲げさせることとなる。

40

【0053】

網状管 4 1 は、例えばステンレス鋼材製の複数の素線が束にされた素線束が略円管状に編み込まれることで、形成される。網状管 4 1 において、素線束同士は、交差され、格子状となっている。

【0054】

また外皮 5 1 は、例えばゴム材などのフレキシブル性を有する樹脂材により網状管 4 1 の外側を覆うように略円管状に形成されている。

【0055】

次に本実施形態の動作方法について説明する。

図 2 に示すように、螺旋管 3 1 は、初張力が付与された密着巻き部 3 2 と、疎巻き部 3

50



3 によって形成されている。可撓管部 2 5 は、このような螺旋管 3 1 を有している。

【0056】

このため可撓管部 2 5 が体腔内に挿入されて直線状態の場合、図 4 に示すように、初張力以下の荷重、つまり荷重 B が可撓管部 2 5 に加わっても、可撓管部 2 5 は撓まず直線状態を維持する。これにより撓み量は 0 となり、手元側の操作力量は可撓管部 2 5 の先端部（螺旋管 3 1 の先端部 3 1 g）側に伝わり、可撓管部 2 5 は体腔内に挿入しやすくなる。つまり可撓管部 2 5 は、荷重 B において直線状態を維持でき撓まずに体腔内に挿入される。

【0057】

なお初張力以上荷重 C 1 以下の荷重が可撓管部 2 5 に加わっても、可撓管部 2 5 は螺旋管 1 3 1 を有する可撓管部よりも撓みが小さい。このため、螺旋管 1 3 1 を有する可撓管部と比較して、手元側の操作力量が可撓管部 2 5 の先端部側に伝わり、可撓管部 2 5 が体腔内に挿入しやすくなる。

10

【0058】

また可撓管部 2 5 が体腔内に挿入され、初張力以上荷重 C 1 以下の荷重によって可撓管部 2 5 が撓んでいる場合、この状態に、荷重 C 1 以上の荷重（例えば荷重 C 2）が可撓管部 2 5 にさらに加わることで、図 4 に示すように、撓んでいる可撓管部 2 5 は螺旋管 1 3 1 b を有する可撓管部よりも大きく撓む。

また可撓管部 2 5 が体腔内に挿入され、初張力以上荷重 C 2 以下の荷重によって可撓管部 2 5 が撓んでいる場合、この状態に、荷重 C 2 以上の荷重が可撓管部 2 5 にさらに加わることで、図 4 に示すように、撓んでいる可撓管部 2 5 は螺旋管 1 3 1 a を有する可撓管部よりも大きく撓む。

20

【0059】

このためすでに撓んでいる可撓管部 2 5 が荷重 C 2 以上の荷重を受けて体腔内にてさらに撓む場合、密着巻き部 3 2 を有する可撓管部 2 5 は、同じ荷重では、大腸の屈曲部に当接しても腸に強いテンションを与えず、患者に負担をかけることはない。さらに、このとき密着巻き部 3 2 を有する可撓管部 2 5 は、螺旋管 1 3 1 を有する可撓管部よりも大きく撓む。またこのとき、密着巻き部 3 2 を有する可撓管部 2 5 は、同じ撓み量では、螺旋管 1 3 1 を有する可撓管部よりも少ない荷重で撓む。このように可撓管部 2 5 の操作は、扱いやすくなる。

30

【0060】

また可撓管部 2 5 が曲がる際、疎巻き部 3 3 は、螺旋管 3 1 の軸方向における密着巻き部 3 2 の中心軸の伸びに伴う螺旋管 3 1 の中心軸の伸びを、吸収する。これにより可撓管部 2 5 は、疎巻き部 3 3 によって、密着巻き部 3 2 の特性が維持された状態で、滑らかに曲がる。

【0061】

このように本実施形態では、初張力が付与された密着巻き部 3 2 によって螺旋管 3 1 が形成されることで、直線状態の可撓管部 2 5 に荷重を加えても可撓管部 2 5 の撓み量を 0 または小さくでき、撓んだ状態の可撓管部 2 5 に荷重をさらに加えると可撓管部 2 5 の撓み量を大きくできる。

40

【0062】

またこれにより本実施形態では、可撓管部 2 5 を直線状態または微小に撓んだ状態で容易に体腔内に挿入できる。よって本実施形態では、手元側の操作力量を可撓管部 2 5 の先端部側に确实且つ容易に伝えることができ、可撓管部 2 5 を体腔内に挿入しやすくなる。

また本実施形態では、撓み量を大きくするために、可撓管部 2 5 を大腸の屈曲部に強く当接させる必要がなく、体腔内において、腸に強いテンションを与えず、患者に負担をかけることない。また本実施形態では、可撓管部 2 5 の操作を扱いやすくなる。

【0063】

また本実施形態では、密着巻き部 3 2 が形成される際に、初張力が密着巻き部 3 2 に付

50

与される。このため本実施形態では、密着巻き部 3 2 や可撓管部 2 5 が製造された後に初張力を付与するわけではないために、密着巻き部 3 2 や可撓管部 2 5 の製造の手間を減らすことができる。

【0064】

また本実施形態では、図 5 B に示すように、可撓管部 2 5 が曲がる際、螺旋管 3 1 の軸方向における密着巻き部 3 2 の中心軸の伸びに伴う螺旋管 3 1 の中心軸の伸びを、疎巻き部 3 3 が吸収することとなる。よって本実施形態では、疎巻き部 3 3 によって、密着巻き部 3 2 の特性が維持された状態で、可撓管部 2 5 を滑らかに曲げることができる。

【0065】

また本実施形態では、疎巻き部 3 3 は、密着巻き部 3 2 と隣接している。よって本実施形態では、密着巻き部 3 2 の伸びを直ぐに疎巻き部 3 3 によって吸収することができる。

10

【0066】

また本実施形態では、図 2 に示すように、疎巻き部 3 3 は、螺旋管 3 1 (可撓管部 2 5) の先端を含む先端部 3 1 g と螺旋管 3 1 (可撓管部 2 5) の基端を含む基端部 3 1 h とに配設されている。よって本実施形態では、密着巻き部 3 2 の伸びが湾曲部 2 3 に影響することを一方の疎巻き部 3 3 a によって防止でき、密着巻き部 3 2 の伸びが本体部 6 1 に影響することを他方の疎巻き部 3 3 b によって防止できる。

【0067】

なお本実施形態では、図 2 に示すように、疎巻き部 3 3 は、密着巻き部 3 2 の両端に配設されている。しかし、疎巻き部 3 3 の位置は、これに限定される必要は無い。疎巻き部 3 3 は、密着巻き部 3 2 の少なくとも一端に配設されていればよい。

20

【0068】

また本実施形態では、図 2 に示すように、疎巻き部 3 3、密着巻き部 3 2、疎巻き部 3 3 の順で、螺旋管 3 1 が形成されている。しかし、密着巻き部 3 2 と疎巻き部 3 3 との配列は、これに限定される必要は無い。

密着巻き部 3 2 と疎巻き部 3 3 との配列における第 1 の変形例として、図 6 A に示すように、例えば、疎巻き部 3 3、密着巻き部 3 2、疎巻き部 3 3、密着巻き部 3 2 の順で、螺旋管 3 1 が形成されていてもよい。

また密着巻き部 3 2 と疎巻き部 3 3 との配列における第 2 の変形例として、図 6 B に示すように、例えば疎巻き部 3 3、密着巻き部 3 2、疎巻き部 3 3、密着巻き部 3 2、疎巻き部 3 3 の順で、螺旋管 3 1 が形成されていてもよい。

30

【0069】

このように、密着巻き部 3 2 と疎巻き部 3 3 とは、螺旋管 3 1 の軸方向に沿って交互に配設されていればよい。このとき、疎巻き部 3 3 と密着巻き部 3 2 との数は、交互に配設されていれば、特に限定されない。これにより本実施形態では、密着巻き部 3 2 が多岐に渡って配設されるため、可撓管部 2 5 をより柔軟に曲げることができ、可撓管部 2 5 の曲げ具合を調整することができる。

【0070】

また疎巻き部 3 3 は、図 2 に示すように、螺旋管 3 1 (可撓管部 2 5) の先端を含む先端部 3 1 g と、螺旋管 3 1 (可撓管部 2 5) の基端を含む基端部 3 1 h とに配設されているが、これに限定する必要は無い。疎巻き部 3 3 は、例えば、螺旋管 3 1 の先端部 3 1 g と螺旋管 3 1 の基端部 3 1 h との少なくとも一方に配設されていればよい。このように可撓管部 2 5 は、螺旋管 3 1 の先端部 3 1 g と基端部 3 1 h との少なくとも一方に配設されている疎巻き部 3 3 を有している。

40

【0071】

また本実施形態の可撓管部 2 5 は、螺旋管 3 1 (密着巻き部 3 2 と疎巻き部 3 3) と網状管 4 1 と外皮 5 1 とによって形成されており、3 層構造を有している。しかし、可撓管部 2 5 の構造は、これに限定する必要はない。可撓管部 2 5 は、初張力が例えば密着巻き部 3 2 の全体に付与された密着巻き部 3 2 と、疎巻き部 3 3 とを少なくとも有していればよい。

50

## 【0072】

また本実施形態では、初張力は、密着巻き部32の全体に付与されているが、これに限定する必要は無い。初張力は、密着巻き部32の少なくとも一部に付与されていても良い。そして、螺旋管31は、初張力が少なくとも一部に付与された密着巻き部32と、疎巻き部33とによって形成されてもよい。また可撓管部25は、このような螺旋管31を少なくとも有していればよい。

## 【0073】

また本実施形態では、初張力は、先端部32aから基端部32bまで連続して付与されている。しかし、これに限定する必要は無い。初張力は、例えば先端部32aと基端部32bとに付与されており、先端部32aと基端部32bとの間には付与されていなくてもよい。このように初張力は、不連続で付与されていてもよい。なおこの場合、それぞれの初張力は、例えば略同一となっている。

## 【0074】

また本実施形態の初張力の大きさは、密着巻き部32の軸方向において、変化していてもよい。例えば密着巻き部32の基端部32b側に付与される初張力は、先端部32a側に付与される初張力よりも大きい。この場合、初張力は、密着巻き部32の先端部32a側から密着巻き部32の基端部32b側の所望な部位までは小さく、所望な部位から密着巻き部32の基端部32b側まで大きくなっている。または初張力は、先端部32a側から基端部32b側に向かって徐々に連続して大きくなってもよい。

## 【0075】

このため先端部32a側は軟性部として形成され、先端部32a側の剛性は小さい。また基端部32b側は硬性部として形成され、基端部32b側の剛性は大きい。

## 【0076】

このように本実施形態では、先端部32a側が軟性部として形成されることで、先端部32a側が大腸の屈曲部に当接しても腸に強いテンションを与えることなく、先端部32a側を腸に倣って挿入することができ、容易に先端部32a側を体腔内に挿入することができ、患者への負担を減らすことができる。

## 【0077】

また本実施形態では、基端部32b側が硬性部として形成されることで、手元側の操作力量を可撓管部25に加えても、つまり操作者が力(荷重)を可撓管部25に加えても、可撓管部25が簡単に撓むことを防止でき、手元側の操作力量を先端部32aに容易に伝えることができ、可撓管部25を容易に体腔内に挿入できる。

## 【0078】

なお本実施形態では、初張力が基端部32b側にのみ付与されていれば、前記した効果を得ることができる。このとき例えば、初張力が、先端部32aに付与されておらず、基端部32b側に付与されている場合、基端部32b側に付与されている初張力の大きさは、基端部32b側全体に渡って均一であってもよいし、基端部32bにむかって徐々に大きくなっていてもよい。

## 【0079】

また前記したように初張力は、不連続で付与されていてもよい。このとき、先端部32a側に付与される初張力は基端部32b側に付与される初張力よりも小さい。さらに先端部32a側に付与される初張力の大きさは前記したように基端部32bにむかって徐々に大きくなり、基端部32b側に付与される初張力は前記したように基端部32bにむかって徐々に大きくなる。このとき先端部32a側に付与される最も大きい初張力は、基端部32b側に付与される最も小さい初張力よりも、例えば小さい。

## 【0080】

このように初張力の大きさは、密着巻き部32の軸方向において、同一または異なっている。言い換えると、密着巻き部32は、それぞれが均一の初張力、またはそれぞれが異なる複数の初張力を有している。これにより、本実施形態では、可撓管部25の使用用途に応じて、可撓管部25の硬さや弾発性を自在に調整でき、可撓管部25の操作性を自在

10

20

30

40

50

に調整できる。

【0081】

なお前記した初張力の変化は、図6Aに示すように1つの密着巻き部32において、適用されていてもよいし、図6Bに示すように複数の密着巻き部32において適用されていてもよい。複数の密着巻き部32が配設されている場合、先端部31g側の密着巻き部32に付与されている初張力と、基端部31h側の密着巻き部32に付与されている初張力とは、同一であってもよいし異なってもよい。また初張力が異なっている場合、先端部31g側の密着巻き部32の先端部32aから基端部31h側の密着巻き部32の基端部32bに向かって、初張力は、徐々に大きくなっていてもよい。このように初張力の付与状態は、初張力が密着巻き部32の少なくとも一部に付与されていれば、特に限定されない。

10

【0082】

また本実施形態では、図2に示すように、密着巻き部32の素線31bの断面において、密着巻き部32の軸方向における断面の長さは、それぞれ同一となっているがこれに限定する必要はない。例えば、密着巻き部32の軸方向における密着巻き部32の素線31bの断面形状は、密着巻き部32の軸方向において変化していてもよい。この変化とは、例えば、密着巻き部32の軸方向において、素線31bの径方向の長さに相当する素線31bの板厚と、素線31bの板幅に相当する長さとの少なくとも一方が変化していることを示す。この変化とは、例えば、螺旋管31の先端部31g側に配設されている密着巻き部32の板幅が、螺旋管31の基端部31h側に配設されている密着巻き部32の板幅より短いことを示す。またこの変化とは、例えば、1つの密着巻き部32において、先端部31g側の板幅が、基端部31h側の板幅より短いことを示す。これにより本実施形態では、可撓管部25をより柔軟に曲げることができ、可撓管部25の曲げ具合を調整することができる。このように密着巻き部32の素線31bの断面において、密着巻き部32の軸方向における断面の長さは、同一または異なってもよい。

20

【0083】

また本実施形態では、密着巻き部32の巻き数は、変化していてもよい。例えば図6Cに示すように、螺旋管31の先端部31g側に配設されている密着巻き部321aの巻き数は3巻き、この密着巻き部321aよりも螺旋管31の基端部31h側に配設されている密着巻き部321bの巻き数は5巻き、密着巻き部321bよりも螺旋管31の基端部31h側に配設されている密着巻き部321cの巻き数は7巻きとなっている。巻き数の変化は、前記した初張力の変化と略同様である。

30

【0084】

これにより、本実施形態では、螺旋管31の可撓性を変化させることができ、可撓性の自由度を向上でき、多様な可撓性を有する可撓管部25を提供できる。

【0085】

なお本実施形態では、密着巻き部32の巻き数が変化しているが、これに限定させる必要は無く、疎巻き部33の巻き数が変化していてもよい。このように密着巻き部32と疎巻き部33との少なくとも一方の巻き数は、軸方向において変化していればよい。

【0086】

また本実施形態では、螺旋管31の可撓性を変化させることができれば、前記に限定される必要はない。例えば、密着巻き部32の外径が変化していてもよい。例えば、密着巻き部321bの外径は密着巻き部321aの外径よりも大きく、密着巻き部321cの外径は密着巻き部321bの外径よりも大きい。また例えば密着巻き部321aの外径は、螺旋管31の軸方向において、先端部31gから基端部31hに向かって例えば大きくなるように変化していてもよい。外径の変化は、前記した初張力の変化と略同様である。

40

【0087】

なお本実施形態では、密着巻き部32の外径が変化しているが、これに限定させる必要は無く、疎巻き部33の外径が変化していてもよい。このように密着巻き部32と疎巻き部33との少なくとも一方の外径は、螺旋管31の軸方向において、変化していればよい

50

。

## 【 0 0 8 8 】

なお本実施形態では、密着巻き部 3 2 の素線 3 1 b の断面形状の第 1 の変形例として、図 7 A に示すように密着巻き部 3 2 の素線 3 1 b の断面は、長円形状を有していてもよい。これにより本変形例では、素線 3 1 b の断面が R 形状を有しているため、断面が矩形形状を有している場合と比較して素線 3 1 b が螺旋状に巻かれる際の巻き付け角度を鈍角にできる。よって本変形例では、より強い初張力を密着巻き部 3 2 に付与できる。また本変形例では、断面が長円形状を有することで、素線 3 1 b 同士が互いに点接触になり、素線 3 1 b 同士の接触面積が少なくなる。よって本変形例では、素線 3 1 b 同士の摩擦が低減し、密着巻き部 3 2 がスムーズに曲がることことができる。

10

## 【 0 0 8 9 】

また本実施形態では、密着巻き部 3 2 の素線 3 1 b の断面形状の第 2 の変形例として、図 7 B に示すように、密着巻き部 3 2 の素線 3 1 b の断面は円形状を有していてもよい。これにより本変形例では、素線 3 1 b の断面はエッジを有していないため、曲率の小さな R に湾曲させた時に、素線 3 1 b 同士が径方向において互いに乗り上げることが防止される。

## 【 0 0 9 0 】

また本実施形態では、密着巻き部 3 2 の素線 3 1 b の断面形状の第 3 の変形例として、図 7 C に示すように、密着巻き部 3 2 の素線 3 1 b の断面は楕円形状を有していてもよい。これにより本変形例では、素線 3 1 b を径方向に大きくすること無く、素線 3 1 b の潰れ耐性を向上できる。

20

## 【 0 0 9 1 】

なお前記を鑑みて、密着巻き部 3 2 の素線 3 1 b の断面は、例えば、矩形形状と長円形状と円形状と楕円形状との少なくとも 1 つを有していればよい。

## 【 0 0 9 2 】

このとき前記した密着巻き部 3 2 の軸方向における断面の長さは、素線 3 1 b の断面が矩形形状と長円形状と楕円形状とのいずれかを有する場合、前記したように密着巻き部 3 2 において、素線 3 1 b の板厚に相当する長さ、例えば素線 3 1 b の板幅に相当する長さとの少なくとも一方を示す。また素線 3 1 b の断面が円形状を有する場合、例えば素線 3 1 b の線径を示す。

30

## 【 0 0 9 3 】

また内視鏡 1 は、医療用に用いられても工業用に用いられても良い。

## 【 0 0 9 4 】

本発明は、上記実施形態そのままに限定されるものではなく、実施段階ではその要旨を逸脱しない範囲で構成要素を変形して具体化できる。また、上記実施形態に開示されている複数の構成要素の適宜な組み合わせにより種々の発明を形成できる。

## 【 符号の説明 】

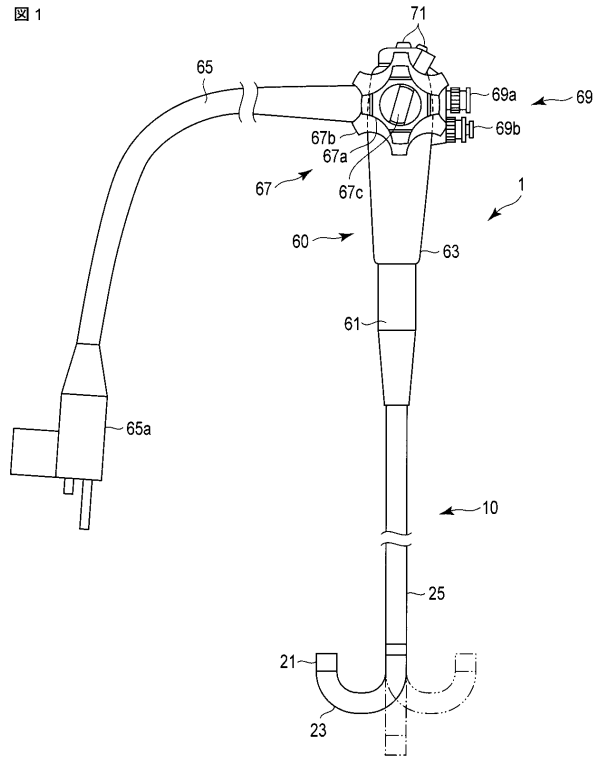
## 【 0 0 9 5 】

1 ... 内視鏡、1 0 ... 挿入部、2 1 ... 先端硬質部、2 3 ... 湾曲部、2 5 ... 可撓管部、3 1 ... 螺旋管、3 1 b ... 素線、3 2 ... 密着巻き部、3 3 ... 疎巻き部、4 1 ... 網状管、5 1 ... 外皮、1 3 1 ... 一般的な螺旋管。

40

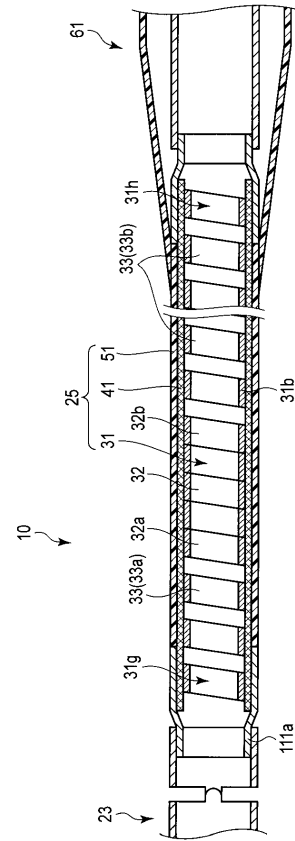
【図 1】

図 1



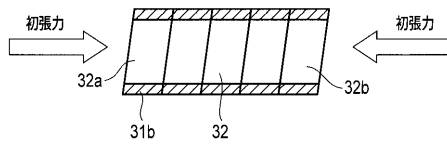
【図 2】

図 2



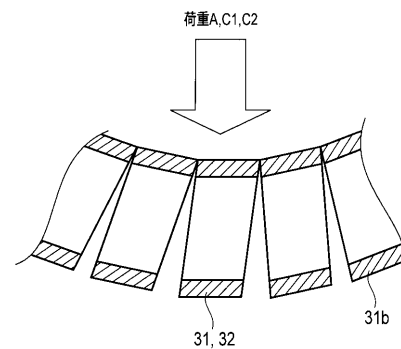
【図 3 A】

図 3A



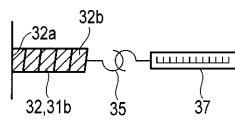
【図 3 D】

図 3D



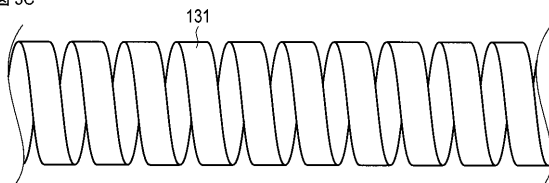
【図 3 B】

図 3B

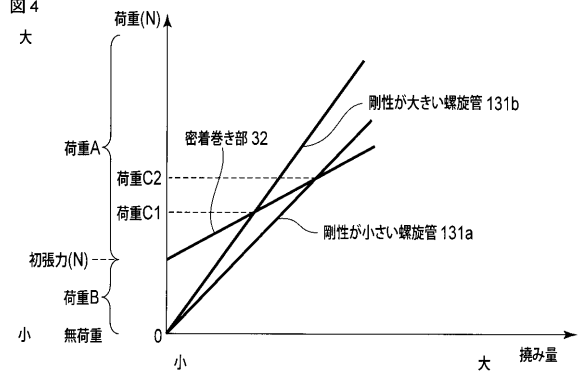


【図 3 C】

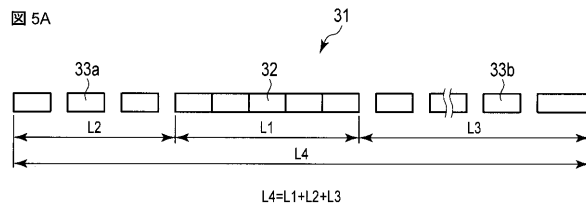
図 3C



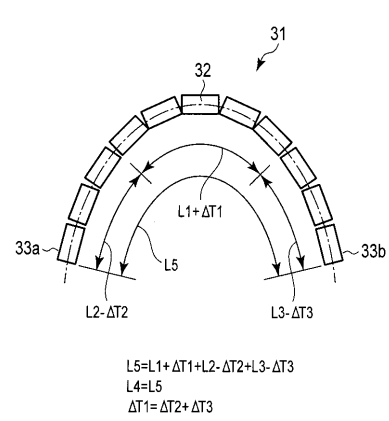
【図 4】

図 4  
大

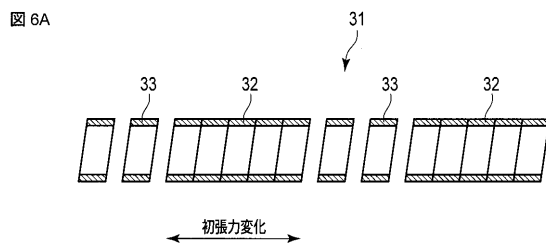
【図 5 A】



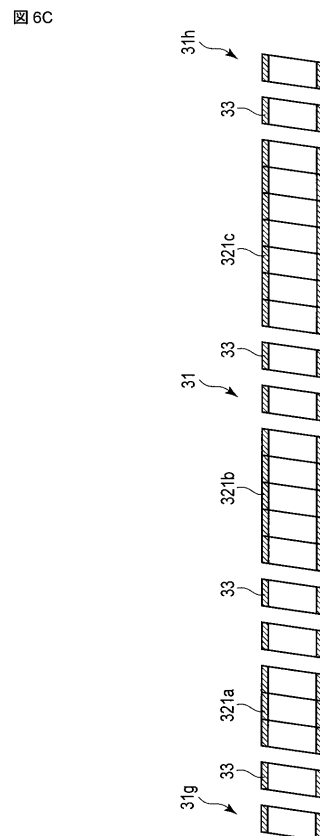
【図 5 B】



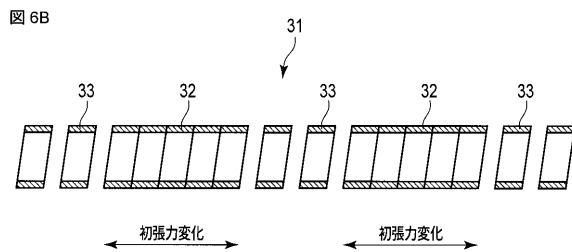
【図 6 A】



【図 6 C】

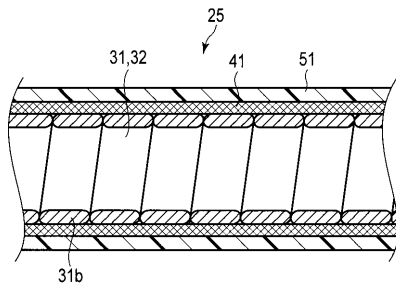


【図 6 B】



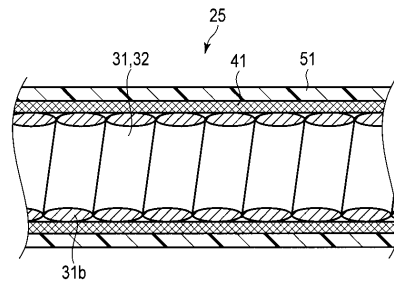
【 図 7 A 】

図 7A



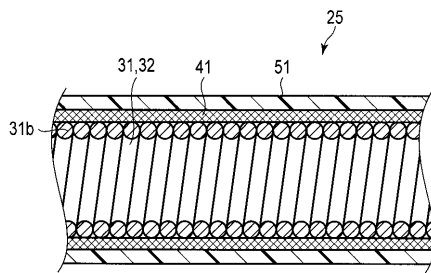
【 図 7 C 】

図 7C



【 図 7 B 】

図 7B





---

フロントページの続き

(74)代理人 100095441  
弁理士 白根 俊郎  
(74)代理人 100084618  
弁理士 村松 貞男  
(74)代理人 100103034  
弁理士 野河 信久  
(74)代理人 100119976  
弁理士 幸長 保次郎  
(74)代理人 100153051  
弁理士 河野 直樹  
(74)代理人 100140176  
弁理士 砂川 克  
(74)代理人 100158805  
弁理士 井関 守三  
(74)代理人 100124394  
弁理士 佐藤 立志  
(74)代理人 100112807  
弁理士 岡田 貴志  
(74)代理人 100111073  
弁理士 堀内 美保子  
(74)代理人 100134290  
弁理士 竹内 将訓  
(72)発明者 家出 太郎  
東京都渋谷区幡ヶ谷 2 丁目 4 3 番 2 号 オリパス株式会社内  
F ターム(参考) 2H040 DA15 DA17  
4C161 FF28 JJ06

专利名称(译)	内窥镜的柔性管部分和具有该柔性管部分的内窥镜		
公开(公告)号	JP2013097327A	公开(公告)日	2013-05-20
申请号	JP2011242704	申请日	2011-11-04
[标]申请(专利权)人(译)	奥林巴斯株式会社		
申请(专利权)人(译)	奥林巴斯公司		
[标]发明人	家出太郎		
发明人	家出 太郎		
IPC分类号	G02B23/24 A61B1/00		
CPC分类号	A61B1/0055 A61B1/00064 A61B1/00071 A61B1/005 A61B1/0051 A61B1/0057 A61B2017/003 A61B2017/00305 A61B2017/00309 G02B23/2476		
FI分类号	G02B23/24.A A61B1/00.310.A A61B1/005.511 A61B1/005.513 A61B1/008.510		
F-TERM分类号	2H040/DA15 2H040/DA17 4C161/FF28 4C161/JJ06		
代理人(译)	河野 哲 中村诚 河野直树 冈田隆		
其他公开文献	JP5907696B2		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a>		

### 摘要(译)

要解决的问题：为了为内窥镜提供柔性管状部件，柔性管状部件在柔性管状部件的柔韧性方面很小，即使在柔性管状部件上以直线状态施加载荷并且在管状部件中变大时也是如此。当在弯曲状态下向柔性管状部件施加载荷时，柔性管状部件的柔性量，并且提供具有柔性管状部件的内窥镜。解决方案：内窥镜1的柔性管状部件25具有螺旋管31。螺旋管31由粘附的缠绕部分32形成，其至少部分地施加初始张力，并且粗糙缠绕部分33设置在致密缠绕部分32的至少一端上。

